



UNIÓN TALLER Y MONTAJES ESPECIALES S.L.

DOSSIER EMPRESARIAL 2021



CONOZCA NUESTROS SERVICIOS

Nuestro campo de acción está centrado en el montaje mecánico y mantenimiento industrial



D-07

D-06

D-05

CALIDAD ☒
PRECISIÓN ☒
RAPIDEZ ☒

ÍNDICE

INTRODUCCIÓN.....	02
Empresa.....	
Campos de actuación.....	
Servicios.....	
INSTALACIONES.....	04
CONTACTO.....	04
MEDIOS HUMANOS.....	05
Nuestro equipo.....	
Relaciones.....	
MEDIOS TÉCNICOS Y MATERIALES.....	06
Optimización.....	
Relacion medios materiales.....	
Relacion medios técnicos.....	
HOMOLOGACIONES.....	08
PLANIFICACIÓN OBRA.....	09
SEGURIDAD Y SALUD.....	10
Prevención.....	
Formación.....	
Protección.....	
CALIDAD.....	12
MEDIO AMBIENTE.....	13
REFERENCIAS.....	14
ANEXOS DISPONIBLES.....	26



INTRODUCCIÓN

UNIÓN TALLER Y MONTAJES ESPECIALES, S.L. (UTME)

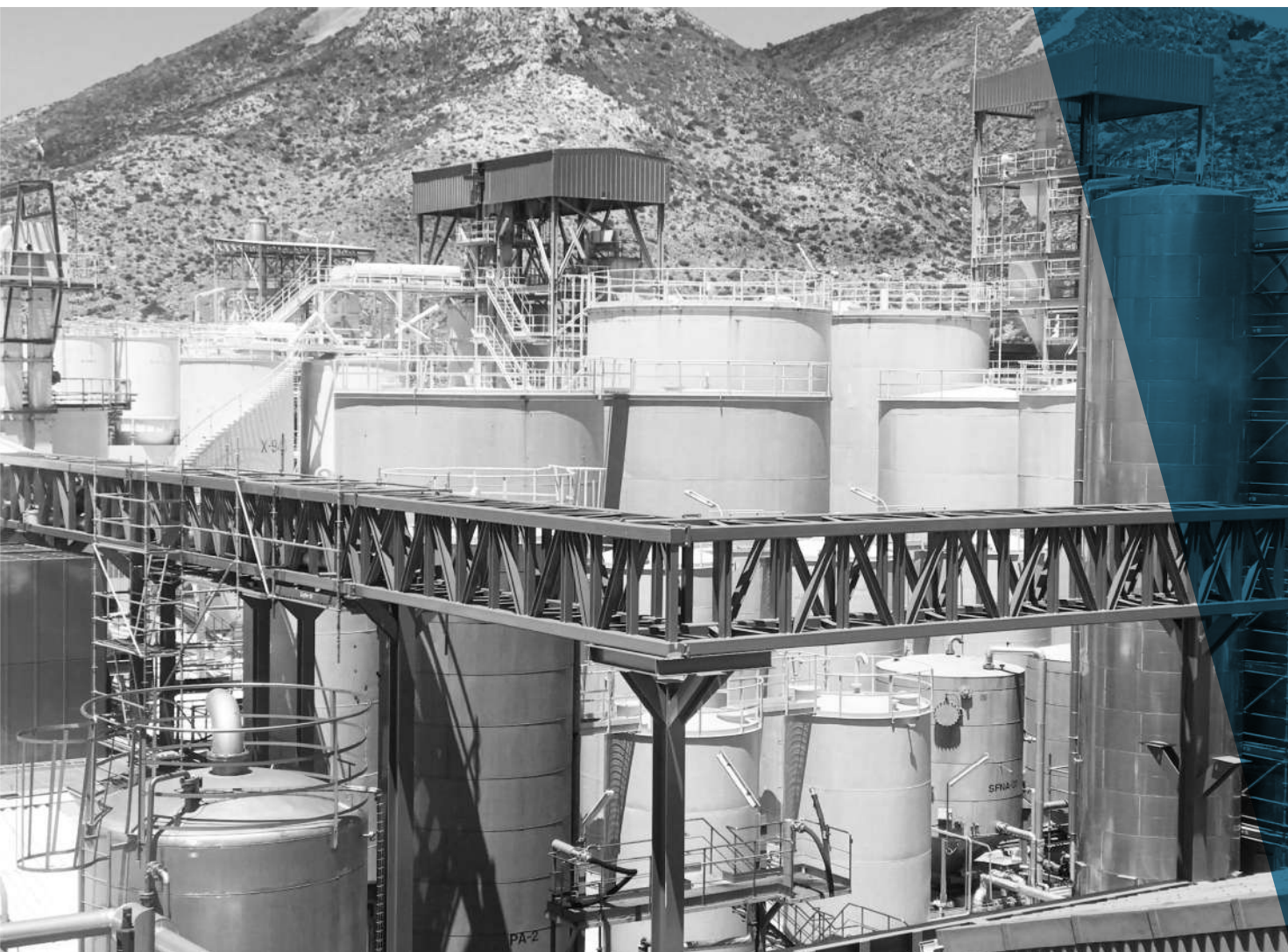
está formada por un equipo de cualificados profesionales, centrando su campo de actuación en el montaje y mantenimiento de equipos y plantas industriales (Químicas, Petroquímicas, Centrales Térmicas, Ciclos Combinados, Plantas de Proceso, Almacenamiento y Producción, Industria alimentaria y farmacéutica...)

Además de la prestación de servicios integrales a todo tipo de plantas e instalaciones, UTME abarca en su campo de acción la aportación de soluciones en colaboración con el departamento técnico y/o la ingeniería del proyecto, teniendo como objetivo principal satisfacer los requisitos y expectativas demandados por sus clientes.

La dirección de UTME posee una larga trayectoria profesional en el sector, con una experiencia de más 30 años, lo que le permite disponer de una importante solvencia, seriedad y reconocimiento entre sus clientes, como mejor aval de calidad y garantía.

Para la realización de los trabajos, UTME moviliza todos los medios necesarios, como personal cualificado y responsable así como herramientas y materiales adecuados y especializados, en aras de conseguir su principal objetivo:

+ OFRECER UN SERVICIO PERSONALIZADO DE CALIDAD, PRECISIÓN Y RAPIDEZ.





NUESTROS CAMPOS DE ACTUACIÓN

- + Mantenimiento Industrial.
- + Montaje electromecánico e instrumentación
- + Construcción y montaje de tuberías.
- + Construcción y montaje de calderería.
- + Construcción y montaje de estructuras metálicas.
- + Instalación y Reparación de equipos.
- + Fabricación, Reparación e Instalación de Equipos a Presión.
- + Instalación y Mantenimiento de Instalaciones de Protección Contra Incendios.
- + Diseño y construcción de intercambiadores de calor. Incluyendo elaboración de Expediente Técnico (Diseño mecánico, Diseño térmico, Planos, Marcado CE) necesario para su legalización.

Servicio Personalizado:

UTME ofrece soluciones personalizadas a las necesidades del cliente, disponiendo de una plantilla dinámica y flexible que le permite la configuración de equipos de personal para realizar intervenciones tanto en paradas programadas, como en paradas urgentes o imprevistas (Retén - 24 horas).

Especialidades en Soldadura (GTAW-SMAW-GMAW):

- + Aceros al carbono: A-106
- + Aceros al carbono de aleación: A-335 (Gr – P1, P5, P9, P11, P12, P22, P91)
- + Aceros inoxidable: A-321, A-312 (Tp 304, 304H, 304L, 309L, 316, 316L, 904L, 321)
- + Aceros inoxidable especiales: Zecor-Z, Hastelloy, Inconel

Nuevos servicios:

UTME pone a disposición de sus clientes un servicio integral de mantenimiento y montaje de instalaciones de tuberías plásticas y sintéticas, como Polipropileno (PP), PVC, Fibra de poliéster (PRFV), Polietileno (PEHD) y PVDF, siempre bajo los estándares y procedimientos de soldadura homologados.

INSTALACIONES

UTME posee unas amplias instalaciones (1400m²) donde realiza sus trabajos de pre-fabricación y/o pre-montaje, ubicadas en:

C/ Mina La Cuarta, Parc. 42. P.I. Lo Bolarín. CP 30.360 - La Unión. (Murcia)



CONTACTO

+ DIRECCIÓN POSTAL

📍 Apto. de Correos 170, CP 30.360 – La Unión (Murcia)

+ OFICINA (Sara y Cristina)

☎ Telf: 868 104 481

☎ Fax: 968 555 232

✉ Email: info@utme.es

+ DEPARTAMENTO TÉCNICO

☎ Telf: 678 303 435 (Alfonso Gómez Sánchez)

✉ Email: tecnico@utme.es

+ INGENIERÍA / PRODUCCIÓN (Félix Ocaña)

☎ Telf: 672 661 213

✉ Email: ingenieria@utme.es

+ GERENCIA (Alfonso Gómez Martínez)

☎ Telf: 697 442 562

✉ Email: alfonso@utme.es

+ WEB

🌐 www.utme.es



MEDIOS HUMANOS

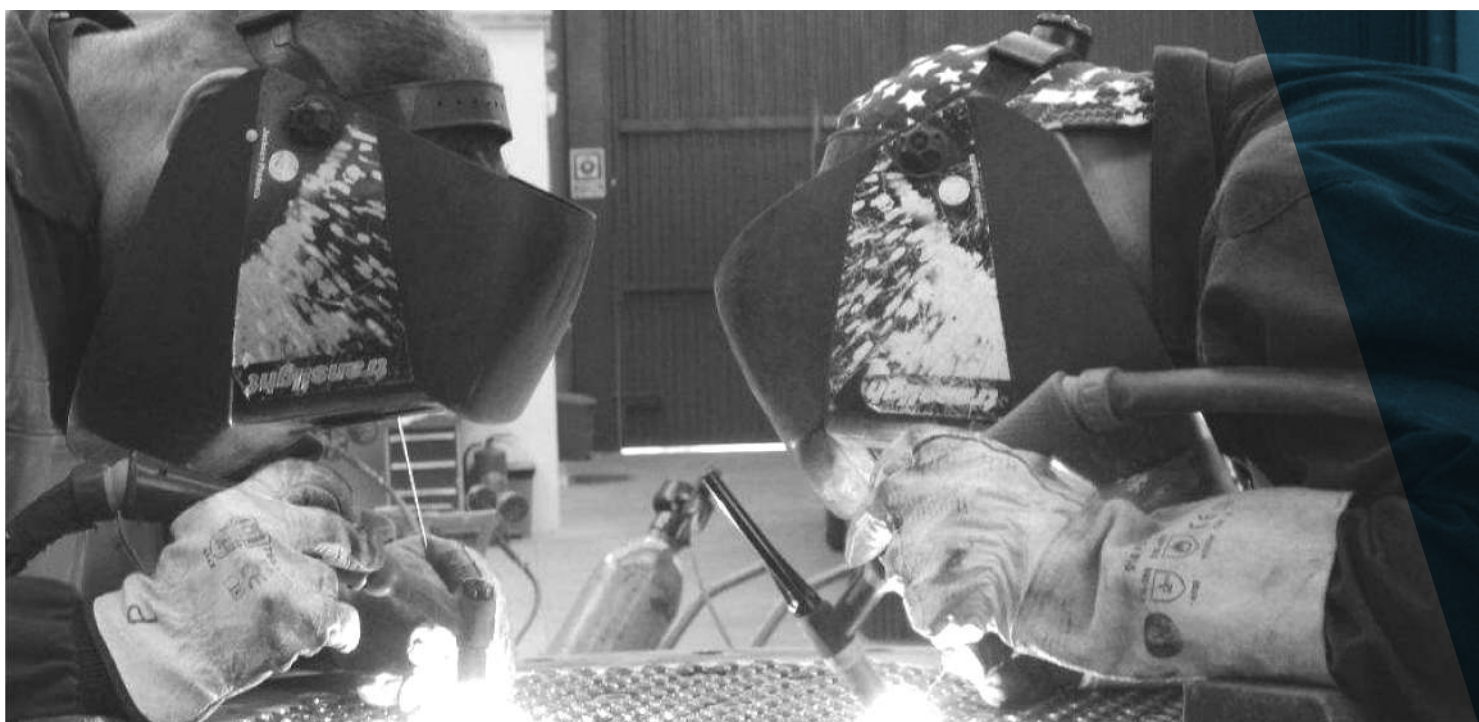
UTME dispone de un excelente equipo humano de más de 20 personas. Se trata de un equipo joven pero que cuenta con una dilatada experiencia en todos los campos de trabajo de la empresa y que se mantiene con un alto grado de motivación y compromiso con los objetivos de la misma. Dirigido por un cualificado y experto equipo técnico que supervisa de forma constante y rigurosa todos los trabajos que se llevan a cabo a fin de velar por el

cumplimiento en plazos, forma y calidad de los servicios contratados, además de mantener informado al cliente y de prestarle asesoramiento en todo momento.

UTME se encuentra en continuo desarrollo, tanto a nivel logístico como técnico y humano, con el fin de satisfacer, con los medios necesarios, sus objetivos así como cualquier necesidad dentro de su campo.

RELACIÓN DE MEDIOS HUMANOS

- + Responsable de Seguridad (Técnico Superior PRL).
- + Responsable de Medio Ambiente y de Calidad.
- + Departamento Técnico.
- + Departamento de Administración.
- + Jefe de Obra.
- + Jefe de Equipo /Encargado
- + Soldadores.
- + Montadores.
- + Tubereros.
- + Mecánicos.
- + Caldereros.
- + Instrumentistas.



MEDIOS

TÉCNICOS Y MATERIALES

Tanto para la planificación como para el seguimiento de los trabajos a realizar, UTME dispone de todos los medios necesarios que permiten optimizar costes de intervención, facilitando información actualizada de la situación y estado de los trabajos.



RELACIÓN DE MEDIOS MATERIALES

- + Equipo de soldadura ORBITAL TIG (ORBIMAT-165) con cabezal cerrado ORBIWELD (1/4" – 21/2") y cabezal abierto ORBIWELD TP600 (3" a 8"); y Cortadora Biseladora PS-6.6 ** VER ANEXO 14 + INFO. **
- + Grupos de soldadura de corriente continua 400 A (10 uds)
- + Grupos de soldadura tipo MIG 400 A (6 uds)
- + Grupos de soldadura tipo TIG 400 A (18 uds)
- + Grupos de soldadura de alta frecuencia (6 uds)
- + Máquina de corte por Plasma (2 ud)
- + Motosoldadoras 200A/2KVA (2 uds)
- + Oxicortes portátiles (botellas, equipo, carro) (8 uds)
- + Roscadoras Automáticas de Ø ½" hasta 3" (2 uds)
- + Roscadoras Manuales de Ø ½" hasta 2" (2 uds)
- + Ranuradoras de Ø ½" hasta 12" (3 uds)
- + Curvadora Hidráulica de tubería hasta Ø 4" (2 uds)
- + Curvadora Electromecánica de tubería hasta Ø 4" (1 uds)
- + Cilindro Curvador
- + Líneas de corte (Sierras de cinta circular de 300mm) (2 ud)
- + Línea de corte vertical hasta Ø 650 mm (1 ud)
- + Taladros de columna Broca Ø 40 mm (2 uds)
- + Taladros de columna Broca Ø 25 mm (2 uds)
- + Taladros magnético (2 uds)
- + Taladros eléctricos tipo Hilti Broca Ø 25 mm (6 uds)
- + Taladros batería tipo Hilti Broca Ø 16 mm (4 uds)
- + Taladros Broca Standard (8uds)
- + Bombas eléctricas para Pruebas Hidráulicas hasta 120 bar (2 uds)
- + Medios de elevación y tracción (Polipastos, Diferenciales, Pulling, dispositivos Tractel® , anclajes y utillajes)
- + Puente Grúa de 10 Tm (1 ud)
- + Puente Grúa de 15 Tm (1 ud)
- + Generador de 40 KVA (1 ud)
- + Generadores de 12 KVA (1 uds)
- + Camión autocargante de MMA18000 kg, Caja de 6,5m y grúa de 18m y 7.7 Tm.
- + Camión autocargante de MMA 3500 kg, Caja 3,5m y grúa de 900 kg. (2 uds)
- + Vehículos mixtos (6 uds)

RELACIÓN DE MEDIOS TÉCNICOS

- + Medios informáticos (Software y Hardware, actualizados. Programas cálculo, modelado, de diseño y trazado)
- + Aplicaciones de gestión ofimática, de planificación, de diseño, de control y de cálculo.
- + Bases de datos asociadas al control de calidad y gestión de obra.
- + Documentación Técnica (Normativas, Reglamentos, Instrucciones Técnicas, Directivas, Códigos, Prontuarios, Manuales, Bibliografías, Aenor, Copitirm, Apici)

HOMOLOGACIONES

UTME está Autorizada y Registrada en la Dirección General de Industria, Energía y Minas de la región de Murcia para la Fabricación, Reparación e Instalación de Equipos a presión.

UTME está Autorizada y Registrada en la Dirección General de Industria, Energía y Minas de la región de Murcia como empresa Instaladora y Mantenedora de Instalaciones de Protección Contra Incendios.

UTME dispone de soldadores con Certificado de Homologación, según norma ASME Sección IX (Aceros A-106 Gr – B; A-335 Gr – P11 – P22 – P91; A-312; Zecor-Z).

UTME dispone de todos los medios necesarios para la Legalización, Homologación y Marcado CE de equipos y líneas de proceso.

UTME cuenta con todas las autorizaciones pertinentes exigidas por la Autoridad Portuaria de Cartagena (APC) para poder acceder y desarrollar sus actividades en aquellas zonas tuteladas por ésta.

UTME posee una Póliza de Seguro de Responsabilidad civil cuya cobertura asciende a la cuantía de 1.200.000 €.

UTME posee implantado un Sistema de Calidad basado en las normas UNE-EN ISO 9001:2015.



Actualmente nos encontramos en proceso de trámite para lo obtención de la certificación en ISO 14001:2015 Sistema de Gestión Medioambiental y certificación de ISO 45001:2018 Sistema de gestión del a salud y la seguridad en el trabajo.



PLANIFICACIÓN DE OBRA

UTME, disponiendo de asesoramiento técnico propio en los montajes que desarrolla, realiza una evaluación previa de las necesidades de cada trabajo, dimensionándolo y planificándolo para garantizar su correcta ejecución y mantenimiento de la calidad.



SEGURIDAD Y SALUD

La Dirección de UTME, entiende que la prevención de riesgos laborales es parte integrante de la gestión de la organización. Así pues, se compromete a lograr el máximo nivel de Seguridad y Salud en el trabajo cumpliendo la legislación vigente en esta materia y basándose en el principio de la mejora continua de la acción preventiva.



Todo el personal está formado en los métodos de trabajo y en los riesgos que éstos pudieran entrañar y en el uso y mantenimiento de herramientas y equipos, conjuntamente con las medidas de seguridad que deben emplear.

Se cuenta con la supervisión de un Técnico de Seguridad (Técnico Superior en Prevención de Riesgos laborales) que realiza un estudio preliminar de la obra, en cuanto a viabilidad y evaluación de riesgos, a fin de establecer las medidas preventivas y métodos de trabajo óptimos para la conservación de la seguridad e integridad de las personas y las instalaciones.

Además, el Técnico de Seguridad está presente en todas aquellas operaciones que puedan implicar un riesgo especial, y mantiene en todo momento una estrecha coordinación con los Recursos Preventivos, cuya presencia es permanente en todos los trabajos.

Siendo conscientes de la importancia de la Prevención de Riesgos Laborales, todo el personal recibe cursos periódicos de formación y reciclaje sobre estos temas.

Todo el personal de UTME posee la información y la formación necesaria en los métodos de trabajo y en los riesgos específicos de su puesto de trabajo, juntamente con las medidas preventivas y de seguridad que deben emplear.

Toda la plantilla de UTME está acreditada con una formación básica en PRL, consistente en:

- + Formación básica de 2h específica del puesto de trabajo. (Art. 19 LPRL)
- + Formación de 20h (aula permanente - TPC).
- + Formación específica de "Trabajos en Altura" + "Espacios Confinados" + "Atmósferas Explosivas" (2h).

Más del 80% de la plantilla cuenta con una formación de PRL adicional:

- + Formación de 50/60 h (Recursos Preventivos).
- + Formación de 10 h de Seguridad para contratistas en empresas Petroquímicas.
- + Manejo extintores (6h), Uso equipos respiración autónoma (ERA) (6h), Manejo Plataformas elevadoras (20h) y Manejo de Carretillas (20h).



UTME mantiene el compromiso de adoptar cuantas medidas sean necesarias para hacer eficaces los derechos de los trabajadores en cuanto a la información, formación, evaluación de riesgos, consulta, participación, actuaciones en caso de emergencia, vigilancia de la salud y constitución del sistema de prevención, dentro del marco de la LPRL.

UTME posee implantado un Plan de Prevención de riesgos que engloba a toda la estructura de la empresa.

El Técnico Superior de Prevención es responsable de impulsar y mantener el Plan de Prevención, comprobando su aplicación y promoviendo de forma constante la mejora continua en todos los procesos de la empresa. Para fortalecer este compromiso, se cuenta con el apoyo técnico y asesor de un Servicio de Prevención Ajeno (Seguridad en el trabajo, Higiene, Ergonomía y Psicosociología y Vigilancia de la Salud).

RELACIÓN DE MEDIOS Y EQUIPOS DE POTECCIÓN

- + Protección de la cabeza (casco protector EN-397)
- + Protección de cara y ojos (gafas antiproyecciones EN-166, pantallas faciales EN-166, pantallas de soldador EN-166-175)
- + Protección auditiva (EN-352)
- + Protección respiratoria (mascarillas, filtros EN-149, detectores de H2S)
- + Protección de las manos (guantes de cuero, lona EN-388)
- + Protección de los pies (calzado de seguridad EN-ISO-345)
- + Protección del cuerpo (ropa de protección EN-340) (ropa de protección antiestática/ignífuga EN-531-1149)
- + Protección contra caídas (arnés, mosquetón y absorbedor EN-361-362-355)
- + Protecciones colectivas (balizamiento, vallado, señalización, extintores, mamparas, mantas ignífugas...)

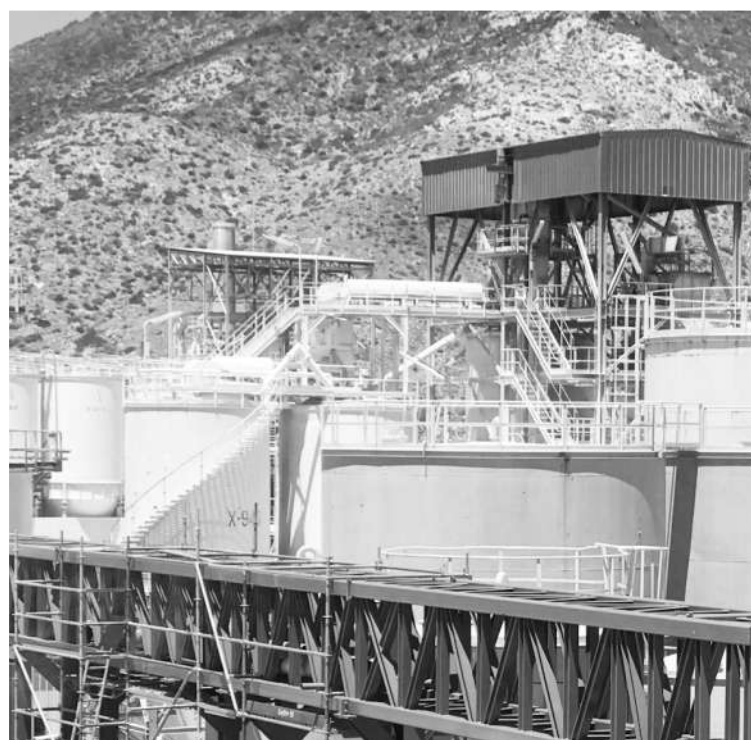
CALIDAD

UTME establece, declara y asume los siguientes principios:

- 1** La Calidad de nuestro trabajo es el resultado de las acciones planificadas y sistemáticas de todos los procesos de la empresa.
- 2** Los requerimientos y las expectativas del cliente, así como las disposiciones legales, son el único criterio para establecer el patrón de calidad de nuestro trabajo, con el objetivo final de la satisfacción del cliente.
- 3** La Calidad es una tarea Común a todo el personal de la empresa. Cada empleado de UTME, es responsable de la calidad de su trabajo.
- 4** La competencia y la formación continua del personal se considera una vía indispensable para mantener e incrementar la competitividad de la empresa.
- 5** El Responsable de Gestión de la Calidad es responsable de impulsar y mantener el sistema de gestión de la calidad según los requisitos de la norma UNE-EN ISO 9001:2015, comprobando su aplicación y promoviendo de forma constante la mejora continua en todos los procesos de la empresa.
- 6** La Dirección de la empresa asegura la disponibilidad de los recursos necesarios para el correcto funcionamiento del sistema de gestión de la calidad.

UTME aboga por un sistema de aseguramiento de la calidad formado por toda la estructura organizativa de la empresa, mediante el establecimiento de Procedimientos, Control de Procesos y los Recursos necesarios para poner en práctica una gestión de calidad que afirme la ejecución de los proyectos y objetivos de sus clientes, conforme a sus especificaciones y exigencias.

Mediante este sistema de calidad se pretende asegurar que todos los factores que afectan a la calidad de los productos y servicios ofrecidos, estén bajo control para prevenir cualquier tipo de deficiencia.



MEDIO AMBIENTE

UTME entiende y considera que el respeto y protección del medio ambiente es un factor determinante para el desarrollo de su trabajo y por ello declara y asume los siguientes compromisos:

- 1 La Protección del entorno natural es un criterio fundamental para establecer los parámetros de ejecución de cualquier trabajo.
- 2 Garantizar el cumplimiento de la legislación medioambiental, así como de sus recomendaciones a fin de conseguir y asegurar la mejora continua de los efectos medioambientales en todas las actividades que realice.
- 3 La Sensibilidad y la formación continua de todo el personal de UTME en materia medioambiental se considera como la vía indispensable para mantener e incrementar la competitividad de la Empresa.
- 4 Extender la gestión medioambiental a las empresas o contratistas que participen en las distintas fases de los proyectos ejecutados por UTME.

En consecuencia, UTME se compromete a desarrollar una actitud responsable con el entorno natural, exigible a todos los miembros de su organización.



REFERENCIAS

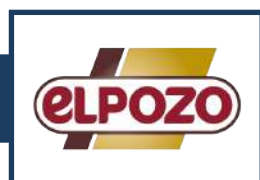
UTME desarrolla sus actividades como contratista habitual de las empresas siguientes, pequeño detalle actuaciones más relevantes:



ACEITES ESPECIALES DEL MEDITERRANEO, S.A.

- + Mantenimiento mecánico continuo de Plantas de Producción, con una plantilla permanente de 8 a 10 operarios. (Desde 2009 hasta actualidad)
- + Suministro, construcción, montaje y legalización de Intercambiadores y Condensadores. (2009-2011)
- + Suministro y Montaje del proyecto de ampliación P.A.R.I.S., Planta de Aprovechamiento y Reutilización Industrial de Subproducto para producción de ácido sulfúrico, diseñada con tecnología y materiales de última generación, como ZECOR®, HASTELLOY® y DERAKANE®, así como legalización y marcado CE de líneas, intercambiadores y depósitos. (2009-2010).
- + Suministro y Montaje del proyecto de ampliación de las Uds 128 y 14 (REVAMPING U-14 y DESODORIZADOR U-128) (2010)
- + Adecuación y/o reparación de depósitos y tanques. (2010 - 2011)
- + Remodelación de Planta PARIS según mejoras de proceso 2011. (Fabricación y montaje de nuevas soplantes, y remodelación de isométricas en tuberías INOX 304H y Derakane®). (2011)
- + Realización de pruebas hidráulicas de líneas y equipos sometidos a presión, para Inspecciones periódicas de seguridad industrial supervisadas y certificadas por O.C.A. (2009-2012)
- + Fabricación de soplantes/turbinas en acero Corten (2012)
- + Fabricación de soplantes/turbinas en acero inox 904L (2012)
- + Construcción de Racks de tuberías, perteneciente al proyecto de remodelación de Edari. (2012)
- + Ampliación / Mejoras Proyecto PARIS (2011-2012)
- + Construcción de estructuras metálicas inoxidables (Pasarelas, escaleras y plataformas) incluidas en proyecto de remodelación de Edari (2012)
- + Reentubado intercambiador tubular en 904L (2012)
- + PROYECTO DE MEJORA-AMPLIACIÓN P.A.R.I.S. (2012-2013):
 - Construcción y montaje de estructura metálica atornillada (36.000 kg) para ELECTROFILTRO y DYNA WAVE
 - Construcción y montaje de estructuras (Tipo cristo + Rack) para paso de cableado y tuberías aéreas (12.000 kg)
 - Construcción y montaje de estructuras auxiliares de apoyo para equipos (FiberWind, Inlet Barrel, Transformer...) (3.400 kg)
 - Fabricación y montaje de tuberías para nuevos equipos:
 - AISI 316L Desde Ø1/2" hasta Ø10" (600 ml)
 - AISI 304H Ø24"-26" (36ml)
 - PVDF desde D-32 hasta D-250 (900 ml)
 - PE D-500 (25 ml)
 - PRFV desde D-500 hasta D-700 (80 ml)
 - PPH desde D-400 hasta D-500 (200 ml)
 - Montaje de piso de rejilla en PRFV 30x30x30(8x8) 400 m2
 - Fabricación y montaje de soplantes en AISI 904L (Carcasa+Rotor+Buje+Prensa) 12 uds.
 - Fabricación Intercambiador de calor tubular Ø22" x 3.725 #129E05 en acero inox AISI Tp-316L + Inox AISI Tp-321 (Cat III) (2015)
 - Fabricación pulmón acumulador de vapor saturado Ø1500x4000, #1C-4000 en acero carbono A-283-03-C (Cat IV) (2015)
 - Fabricación intercambiador de calor tubo/carcasa enfriador de gases, construido en material AISI 409 (1.4720) (2015)
 - Montaje de tubería de PEHD enterrado para sistema contra incendios. (Aprox 150 ML tubo 6") (2015)

- + Suministro, fabricación y montaje de línea PVC serie B DN250 para conducción de gases Syam hasta Oxidador (2016)
- + Suministro, construcción y montaje de nueva línea A.Sulf. 2" 316L SCH-40. (2016)
- + Construcción tanques verticales almacenamiento Inox para aceite blanco << tipo sanitario >> Suministro y construcción de tanque vertical de almacenamiento, tipo atmosférico, en chapa 316L, de altura 16M y diámetro 3,5M con fondos toriesféricos, apoyado sobre patas tubulares. (2016)
- + Suministro y fabricación de intercambiador de calor IT 104-E-1 Sulphonation Recycle Cooler, tipo BEM Horizontal de 10,9 M2, según normas UNE-EN 13445. Incluye carcasa, haz tubular y cabezales. (2016)
- + Tanque vertical de almacenamiento 150.000 litros en AISI-304 y con el cono a 45°. (2017)
- + Suministro y construcción de nuevo decantador de dimensiones Ø3020 x virola de 12000 mm. (2017)
- + Suministro y construcción de cajón AMPLIADO de válvula By Pass para Oxidador PARIS. (2017)
- + Suministro, construcción y montaje de nueva línea PCI en tubo 4" 316L Sch-10. (2017)
- + Suministro y construcción de horno 12H3. (2017)
- + Suministro, construcción y montaje de conducto 12" AISI 316L SCH-10 SOLD, desde paso calle PARIS hasta conexión a equipos. (2017)
- + Agua refrigeración U-186. (2018)
- + Construcción y legalización de línea vapor saturado 4", desde salida vapor caldera (K) hasta colector de vapor. (2018).
- + Trabajos red contra incendios ZONA A,B y C. (2019)
- + Suministro y montaje Parking vehículos. (2019)
- + Sustitución intercambiador 22E01. (2019)
- + Reparación de intercambiador 25-E-01 y reentubado de tubos de 48,5 en 904L. (2019)
- + Suministro y fabricación de soplantes 25K01. (2019)
- + Fabricación y legalización intercambiador 20E02. (2020)
- + Fabricación y legalización intercambiador 103E01. (2020)
- + Fabricación y legalización 184E. (2020)
- + Contrato anual mantenimiento equipos contra incendios. (2020)



EL POZO

+ Mantenimiento mecánico continuo de Plantas de Producción, con una plantilla permanente de 8 a 10 operarios. (Desde Febrero 2020 hasta actualidad)

- + Mantenimiento mecánico continuo de la Planta de Producción de aceites de semillas, con una plantilla permanente de 6 a 8 operarios. (Desde 2009 hasta actualidad)
- + Remodelación y ampliación de la zona de Molienda (Molinos, Conductos, Tolvas, Transportadores). (2009)
- + Fabricación de Plataformas, pasarelas y escaleras. (2009)
- + Proyecto de remodelación de líneas y equipos en planta de Extracción. (2010)
- + Conexiones a nuevo tanque de 1500 TM en 8" Inox 304L. (2010)
- + Construcción y montaje de nueva línea de enfriamiento de agua en Ø 6". (2011)
- + Remodelación y ampliación de líneas de producto INOX en la zona de Refinería. (2011)
- + Sustitución de líneas acero carbono por nuevas Inox 304L en 6" y 8" para Hexano en intercambiador CD-19. (2011)
- + Revisión y acondicionamiento de válvulas de seguridad según parada programada. (2011-2012)
- + Realización de pruebas hidráulicas de líneas y equipos sometidos a presión, para Inspecciones periódicas de seguridad industrial supervisadas y certificadas por O.C.A. (2009-2012)
- + Trabajos de mantenimiento en parada programada de planta con actuación de 25-30 operarios. (2009, 2010, 2011, 2012)
- + Instalación de intercambiador biológico en unidad de Extracción (Proyecto de Ampliación de Depuración). (2012)
- + Instalación de nuevas líneas de PVC y PE en Depuradora. (2012)
- + Trabajos de adecuación y remodelación de estructuras y líneas para nuevo economizador de caldera. (2012)
- + Nueva línea de vapor B.P. Ø8" desde Calderas a Preparación Crown. (2012)
- + Montaje de líneas (6" AC y 3" 316L) para nuevo intercambiador de placas biológico. (2012)
- + Montaje de conducto de aspiración/impulsión Ø500 en UD de extracción. (2012)
- + Nueva línea para trasiego de Oleinas 3" 316L Sch-10 (250 ML). (2013)
- + Nueva instalación en PVDF y TEFLÓN para dosificación de Ac. sulfúrico y sosa en unidad de depuradora. (2013)
- + Línea DN40 en PVDF para trasiego de ácido sulfúrico, desde descargadero de cisternas, hasta depósito de almacenaje. (2014)
- + Tubería de PEHD DN600 para refrigeración mediante agua de mar, desde bombas sumergidas en puerto, hasta colector principal de planta. (Aprox 180 ML tubería PEHD DN600). (2015)
- + Tuberías inox 304L para circuitos de refrigeración de nuevos IT de placas, pertenecientes al proyecto de optimización energética y sostenibilidad ambiental (aprox 900 ML tubería DN100 y DN150). (2015)
- + Sistema ENEROP PROJECT de mejora de eficiencia energética para instalación de vapor / condensados en DT-70 (Incorporación de nuevos esquemas de purgadores en las salidas actuales de condensados del equipo). (2015)
- + Suministro y construcción de colector DN500 en polietileno PE-100 PN-10. Construcción colector impulsión bomba sumergida. (2016)
- + Protección de los rodillos TB-1105 TB-107 TB-1011 (2017)
- + Oil Pipes (2017)
- + Suministro y construcción de filtro de agua de mar, construido en fibra de vinil éster PRFV. (2017).

• TRABAJOS PARA CROWLEY:

- **Fase I:** Desde Tie In's agua de mar hasta ITs cogeneración Moyresa. Impulsión desde colector de agua de mar hasta IT's de placas en cogeneración Moyresa, incluido manifold de válvulas, dejando válvula en espera hacia cogeneración Bunge. Retorno desde IT's de placas cogeneración. Circuito polietileno y circuito acero al carbono. (2019)

- **Fase II:** Desde válvulas en espera en cogeneración Moyresa hasta cogeneración Bunge. Impulsión desde válvula en espera DN200 en cogeneración Moyresa, hasta IT's en cogeneración Bunge, incluido manifold de válvulas. Retorno desde IT's de placas en cogeneración Bunge, incluido manifold de válvulas, hasta válvula DN200 en espera en cogeneración Moyresa. (2019)

- **Fase III:** Desde ABO, por la fachada de preparación, hasta Tie In's agua mar PE 8" y nuevos IT (9820A y 9820B) pendiente montar. Impulsión / retorno líneas 8" (sin calorifugar) y 6" (calorifugadas) desde nueva máquina de absorción ABO pendiente emplazar zona preparación entre BIE y ascensor hasta Tie'ins con 8" Fase I y nuevos IT's. (2019)

- **Fase IV:** Montajes e interconexiones de ABO. Impulsión / retorno líneas 8" desde ABO hasta Tie'ins con 8" en rack existente. (2019)

- **Fase V:** Plataforma HEX A/B. Suministro, construcción y montaje de plataforma para intercambiadores A/B.



QUÍMICA DEL ESTRONCIO (QSR)

- + Reparación equipo a presión. Calentador HE-1600. (2018)
- + Construcción y montaje de nueva línea Calciliq inox 2" hasta cargadero y nueva línea desde DD24 hasta D-822 y D-823. (2019)
- + Suministro, construcción y montaje de líneas de interconexión de intercambiador tubular. (2019)
- + Suministro tanque pulmón 10m3 Aisi316 y otro de 30m3. (2019)
- + Trabajos de verificación del estado del haz tubular del evaporador de amoníaco E603.
- + Mantenimiento mecánico continuo, con una plantilla permanente de 2 a 4 operarios. (Desde 2019 hasta actualidad)



Ercros

ERCROS

- + Construcción de tanque vertical atmosférico, construido en chapa AISI 316, acabado 2B, de capacidad 20 M3. Dimensiones Ø 2500, H= 4000. (2016)
- + Construcción de tanque vertical atmosférico, construido en chapa AISI 316, acabado 2B, de capacidad 40 M3. Dimensiones Ø 3300, H= 4500 MM. (2016)
- + Construcción de tanque vertical atmosférico, construido en chapa AISI 304, acabado 2B, de capacidad 15 M3. (2016)
- + Construcción de tanque vertical atmosférico, construido en chapa AISI 304, acabado 2B, de capacidad 60 M3. (2016)
- + Suministro y fabricación de intercambiador de calor Post condensador de planta de síntesis PMS EE-0510-00. Incluye carcasa, haz tubular y cabezales. (2017)
- + Fabricación depósito 25M3 AISI 316L. (2017)
- + Fabricación tanque 25.000 litros aislado para almacenamiento de disolventes. (2017)
- + Fabricación condensados C7 y C9. (2018).
- + Fabricación tanque 40m3 aislado Aisi304. (2019).
- + Fabricación y legalización condensador HE-255 y HE-276. (2019).
- + Fabricación depósito 300 litros.(2019).
- + Fabricación tanque horizontal 20m3. (2019).
- + Fabricación caldera destilación 18m3 inox Aisi904L. (2020)
- + Fabricación depósito aislado 20m3. (2020)



TerLoCar

TERLOCAR / SARAS

- + Estación de bombeo para carga de buques y líneas de trasiego (2016).
- + Construcción y montaje de BY PASS 8" entre líneas existentes de gasóleo. (2016)
- + Verificación y alineación mediante método láser de 22 uds de equipos dinámicos (bombas) (2016)
- + Suministro, construcción y montaje de líneas BY PASS. SALIDAS T-15 / T-12. (2017)
- + Mantenimiento mecánico llamadas emergencias/averías. (Desde 2016 hasta actualidad, mensualmente).

- + Construcción y modificación de líneas de producto, plataformas de atención, pasarelas y estructuras varias. (2010 -2011)
- + Mantenimiento Industrial de las instalaciones de almacenamiento de Acetona, Fenol y Azeótropos. (2010 -2011)
- + Proyecto de Ampliación Almacenamiento para AZEÓTROPO Y DMC. (2010)
- + Proyecto de Ampliación del Sistema PCI. (2010)
- + Nueva línea de agua potable a edificio de control y vestuarios. (2011)
- + Revisión y acondicionamiento periódico de tanques, intercambiadores, bombas y seguridades. (Desde 2010 hasta actualidad)
- + Mantenimiento del sistema de Detección y Protección Contra Incendios. (2010 -2012)
- + Realización de pruebas hidráulicas de líneas y equipos sometidos a presión, para Inspecciones periódicas de seguridad industrial supervisadas y certificadas por O.C.A. (2009-2012)
- + Proyecto nueva instalación para almacenamiento de SOSA desde PUERTO hasta PLANTA. (AISI 316L Desde Ø3" hasta Ø8" (580 ML). (2014)
- + Instalación de nueva bomba de arrastre magnético. (2016)
- + Acondicionamiento drenajes colectores existente en tanques de Fenol. Modificar drenajes existentes, redirigiéndolos hacia zona accesible para su manipulación, según indicaciones aportadas por Uds. [D-101 + D-102 + D-103 + D-104]. (2016 – 2017)
- + Instalación de nueva bomba de arrastre magnético G-101-A (2017)
- + Modificación de tubería para cambio de ROSOV 3" según nueva configuración, y suministro y construcción de nueva tubería para Alivios Térmicos 1". Incluidos ensayos por Líquidos Penetrantes en uniones soldadas. Incluido endiscado de válvulas en manifold. (2017)
- + Saneamiento y reparación de defectos de fondo de tanque D-101. (2017)
- + Suministro, construcción y montaje tubería 4" de brazo acetona en cargadero K-02. (2019)
- + Auxilio llamadas de emergencia para resolución y asistencias técnicas. (Desde 2018 hasta actualidad)

- + Reparación de entronque en camisa de reactor esmaltado de 6000L PSII. (2017)
- + Reparación de poro centrífuga CE-250. (2017)
- + Montaje y desmontaje economizador caldera. (2017)
- + Línea Acero Carbono Teflonado 4". Construcción, ajuste y montaje de línea de acero carbono 4" encamisada interiormente con teflón PTFE (80 ML aprox). Prefabricado de tramos de ajuste. Incluye fabricación de valona PTFE mediante útil aportado por la propiedad. Reforma de suportación existente en interior de planta, y construcción de nueva suportación tipo pórtico sobre rack en exterior. (2018)
- + Fabricación condensador 4,2M2. (2018)
- + Montaje colector aspiración en tubería y accesorios PP gris Ø160-110-50 aireación. (2019)
- + Proyecto Batri. Montaje y suportación de varias líneas de carga y descarga. (2020)
- + Nuevo colector venteo y vacío RE1103. Construcciones dos colectores. (2020 En curso)
- + Reentubado de haz tubular, calentamiento hervidor de fondos A-1200. (2020 En curso)



IBERDROLA

• Trabajos como contratista PPAL:

- + Mantenimiento mecánico de Planta de Producción de Energía Eléctrica.
- + Revisiones y Reparaciones de tanques y equipos.
- + Mantenimiento Sistema de Aire de Admisión en turbinas de gas.
- + Trabajos de adecuación a normativa y plan de seguridad, de barandillas, escaleras y plataformas. (2010-2012)
- + Montaje de plataformas y estructuras polipasto para traslado de motores de los ventiladores en el techo de turbinas. (2011-2012)
- + Ejecución de soldaduras 20" en P-91 para válvula de bypass de hp calderas 1 y 2. (2012)
- + Línea PEHD desde tanque TAFO-4 hasta acometida general calle, en tubería 6". Aprox 100 ML (2014)
- + Trabajos mantenimiento de red de aguas en tubería PEHD. (2015)
- + Sustitución de filtros aire admisión TG. (2017)
- + Desmontaje y montaje soportes tipo muelle. (2017)

• Trabajos para EMTE FIRE & SECURITY:

- + Trabajos de mantenimiento del Sistema Contra Incendios.(2010-2012)
- + Prestación de soldadores homologados para tubería hasta 8" perteneciente a Sistema PCI, (Intercalado mezclador FireDos en puestos de control) en Ciclo Combinado del Valle de Escombreras. (2012)



TECHco

- + Instalación contra incendios en Club Olímpico (Murcia). (2017)
- + Suministro y construcción de anillos curvados para plata de Tarragona. (2019)



INGRENAT

- + Reparación y/o construcción filtros. (2019 mensualmente)

• Trabajos para SYSTEMS NISCAYAH:

+ Prefabricación y montaje del sistema de Detección y Protección Contra Incendios en el proyecto de ampliación (C-10), de las unidades:

- TOPPING (U-601)
- SE 20/25 (U- 404/408)
- SE 3 (U-473)
- SE 10 (U-490)
- SE 13 (U-493)
- SE T.A.C.
- SE Azufre
- SE Coque
- SE E.P.T.
- SE Control Fuerza 1

(2009-2011)

+ Prefabricación colectores Repsol U-618.

• Trabajos para OCYS:

+ Prefabricación de tuberías tipo conduits, venteos, sumideros sifónicos, estructuras y plataformas metálicas, en Refinería y C-10. (2009 – 2011-2012)

•Trabajos para KAEFER:

+ Prestación de soldadores homologados en P-11 (A 387 Gr 11 Cl2) para tareas de soldadura de distanciadores en conductos de los hornos 604-F001 y 605-F001 en el bloque 2H Hidrogenos en C-10. (2010 - 2011)

•Trabajos para INGASOL:

+ Prefabricación de isométricos de tuberías y estructuras metálicas en Refinería Cartagena. (2009 – 2012)

•Trabajos para MILLECASA:

+ Prestación de soldadores homologados para tubería de 14" de alto límite elástico (X-60) con radiografiado del 100%, en Estaciones de Bombeo de Repsol en Elche de la Sierra y en Pliego. (2011)

+ Prestación de soldadores homologados para tubería hasta 14" con radiografiado del 100%, en Repsol BUTANO, en Puerto de Escombreras. (2011-2012)

•Trabajos para STANLEY:

+ Prefabricación y montaje del sistema de Detección y Protección Contra Incendios en el proyecto de AMPLIACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ADITIVOS DE GASOIL U-692. (2015)

+ Trabajos para PEFIPRESA:

+ Ampliación sistema CI nº 601-6"-FW-6128-B13. (2020).



LINASA (INDUSTRIA JABONERA LINA, S.A.)

- + Construcción y modificación de reactor madurador 63A2 (Sustitución de virola y fondo Klopper deteriorados Ø800). (2012)
- + Reparación y mejoras en silos de producto (reparaciones y refuerzos de conos y apertura de nuevos registros). (2012)
- + Traslado y montaje de Amortiguador de pulsaciones Slurry 63AB1. (2013)
- + Mejoras de instalación de dosificación PAVINAM (Reforma y ampliación de tolva pantalón). (2013)
- + Construcción y montaje de Silo para almacenamiento de botellas de plástico. (2013)
- + Suministro, construcción y montaje de línea de aire para nueva sopladora de PET. (2020)



ENAGAS

ENAGAS CARTAGENA

• Trabajos como contratista PPAL:

- + Trabajos de mantenimiento del Sistema Contra Incendios en planta.
- + Trabajos mecánicos y de mantenimiento en planta.
- + Fabricación y montaje de estructuras metálicas, sistemas de soportación y plataformas.

• Trabajos para FOSTER WHEELER:

- + Fabricación y montaje de Red Contra Incendios y protección de equipos en el 5º tanque. (2010)

• Trabajos para TECHNIP:

- + Anillo de tubería 10" de sistema contra incendios perteneciente al proyecto de Reducción del Mínimo Técnico de producción de la planta de GNL (Protección de nave de compresores GB-233 A/B). Aprox 150 ML Tubería enterrada 10". (2015)

• Trabajos para PROSEGUR TECNOLOGÍA:

- + Construcción y montaje de nueva línea contra incendios de agua dulce Ø8" de alimentación a transformadores. (2010)

• Trabajos para MILLECASA:

- + Construcción del anillo exterior Contra Incendios en Ø 24", Hidrantes y protección de equipos en ENAGAS Cartagena. (2009)
- + Trabajos de apoyo mecánico en el montaje del Sistema PCI del 5º tanque en ENAGAS Cartagena. (2010)
- + Desmantelamiento del relicuador FA-201 y trabajos de acondicionamiento en ENAGAS Cartagena. (2011)

• Trabajos para SYSTEMS NISCAYAH:

- + Acondicionamiento de sistema de BIE's en planta. (2010)
- + Mejoras sistema PCI (Intercalado válvulas en Hidrantes existentes) (2012)
- + Mejoras sistema PCI (Intercalado válvulas para independizar pruebas de funcionamiento en sistemas de rociadores de trafos) (2013)

ENAGAS (ASTURIAS "EL MUSEL")

• Trabajos para SYSTEMS NISCAYAH

- + Prefabricación y montaje del sistema de Detección y Protección Contra Incendios. (2012)

• Trabajos como contratista PPAL:

- + Montaje chapas deflectoras de gases en Exhaust de calderas U11-21-31. (2013)
- + Plataformas de protección de huecos para evitar caídas o accidentes en parte superior de calderas U11-21-31. (2014)

• Trabajos para EQS2:

- + Trabajos de Mantenimiento Industrial. (Mejoras 2012)
- + Montaje líneas de dosificación ½" Inox 316L, pertenecientes al Proyecto de Legalización de Almacenamiento de Productos Químicos en la CTCC Gas Natural en el Valle de Escombreras. (2013)

- + Instalación y conexionado de varias líneas en INOX 304L y de equipos.
- + Prefabricados y montajes de estructuras metálicas.
- + Pruebas hidráulicas periódicas.
 - + Trabajos de mantenimiento en paradas programada de planta con actuación de 10 -12 operarios. (2009, 2010, 2011,2012,2014,2015)
- + Suministro y fabricación de intercambiador de calor "calentador de columna de aldehídos EH4151" en INOX 304L. (2011)
- + Realización de pruebas hidráulicas de líneas y equipos sometidos a presión, para Inspecciones periódicas de seguridad industrial supervisadas y certificadas por O.C.A. (2009-2013)
- + Fabricación de Intercambiador de carcasa y tubo 14 " 304L fabricado para cumplir con la especificación de Katzen E-537-B (Biocarburos de Castilla y León).

• Trabajos varios en el Valle de Escombreras. (2008-2012)

- + Ampliación SCI en LBC TT (2010-2011)
- + Ampliación sistema AZE-DMC en LBC TT (2010)
- + Trabajos mecánicos varios en BUNGE (Nuevo economizador de caldera; Ampliación Inst. de Depuradora) (2012)



BBG (BAHÍA DE BIZKAHIA GAS)

• Trabajos para STANLEY (en ejecución 2014)

- + Prefabricación y montaje del sistema de Detección y Protección Contra Incendios de nuevo tanque FB-103:
 - Red seca en tubería ranurada desde 10" hasta 1" (900 ML).
 - Red húmeda en tubería soldada 10" enterrada y puestos de control (100 ML).
 - Tubería inoxidable soldada 316L para extinción de polvo en PSVs 2" (150 ML).
- + Prefabricación y montaje del sistema de Detección y Protección Contra Incendios en zonas de procesos:
 - Instalación de nueva bomba jockey GA-304 (Tubería soldada 3" - 2 1/2").
 - Ampliación de sistema de diluvio en TRAFO TR-6 (Tubería soldada 6" - 3" y tubería ranurada 3").
 - Ampliación diluvio y extintores en bombas GA-104 (Tubería ranurada 1 1/2").
 - Adaptación de sistema de espuma en Balsa PX-122A (Tubería roscada 1 1/2").
 - Sistema automático PQS en compresor GB-103C (Tubería soldada inox 316L 3" y 2").
 - Sistema PQS bombas GA-104 (Tubería soldada inox 316L 3" y 2").
 - Sistema PQS en balsa PX-122^aA (Tubería soldada inox 316L 2").



MASOL

- + Proyecto: modificación 163E4. (2017)
- + Instalación de revaporizador y tubería en AC.(2017)
- + Modificación chimenea de sala de calderas.(2017)
- + Ampliación sistema CI nº 601-6"-FW-6128-B13 (2018).
- + Proyecto: Instalación 191E1 (2018).



ECOLIFE

+ Unidad de tratamiento de leche, para su calentamiento y enfriamiento mediante agua caliente precalentada y agua de red. (2017-2018)

+ Instalación de caldera y elementos auxiliares. (2017-2018)



CHEPRO

+ Suministro y montaje de un sistema de hydrosields en Pantalan. (2017)



HARIMSA

+ Suministro, construcción y montaje estructura para molienda trigo. (2019)

ANEXOS DISPONIBLES

- 1 Galería de fotos.
- 2 Implantación de sistema de calidad ISO 9.001:2015.
- 3 Homologación de procedimientos de soldadura y de soldadores.
- 4 Certificado de empresa Instaladora / Mantenedora de instalaciones de protección contra incendios.
- 5 Certificado de empresa Reparadora / Instaladora de equipos a presión.
- 6 Póliza de responsabilidad civil.
- 7 Póliza de accidentes de convenio.
- 8 Certificado de servicio de prevención ajeno.
- 9 REA.
- 10 TC,s.
- 11 Certificado de estar al corriente en las obligaciones de Seguridad Social.
- 12 Certificado AEAT de estar al corriente de las obligaciones tributarias.
- 13 Certificado asociación mutua.
- 14 SOLDADORA ORBITAL TIG.
- 15 Relación de medios humanos.

